



इको एशिया नोट्स

द्वारा : चुनावत फ़ानान्गाम

वास्तविक तिथि : मार्च २०१४

अंग्रेज़ी अनुवाद : इको एशिया फाउंडेशन, थाईलैंड

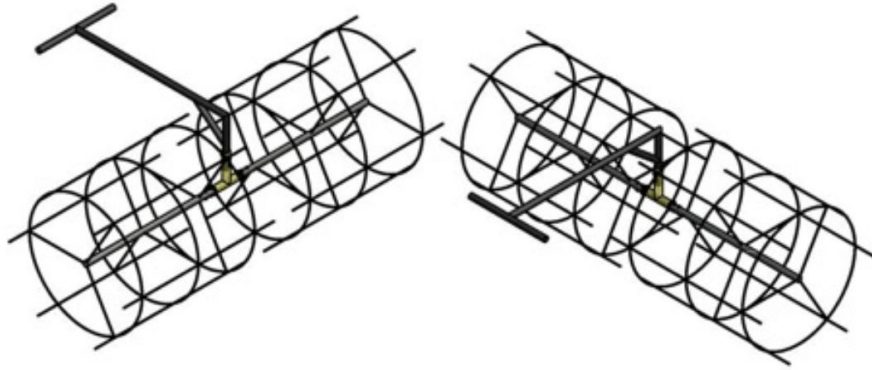
थाईलैंड फ़ोन सम्पर्क : ०२-२७९-५११८, ०२-२७८-४०६८

सम्पर्क email gmedia2@hotmail.com and nantanit_mai

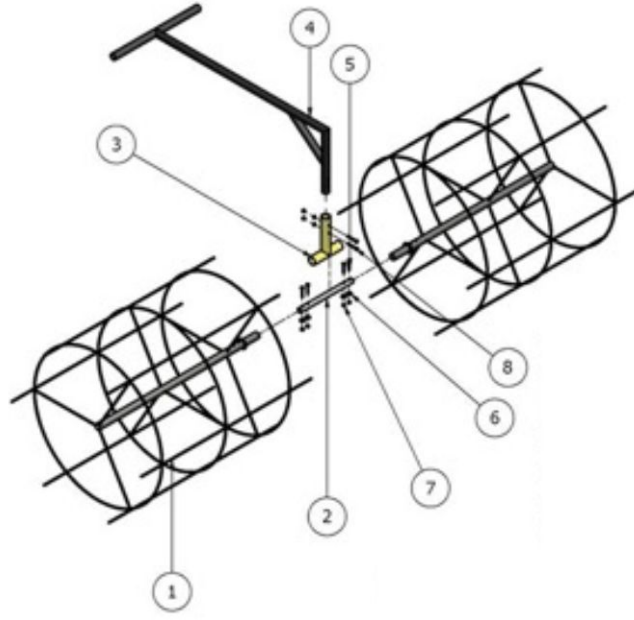
@hotmail.com

‘श्री’ प्रतिरोपण उपकरण

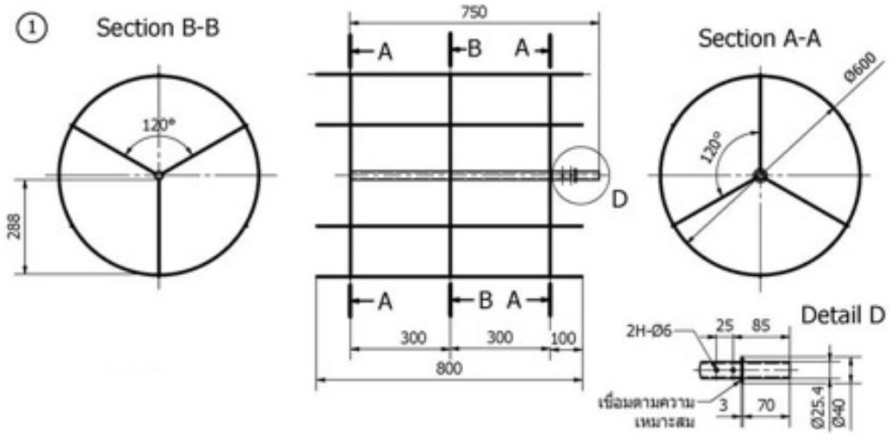
श्री रोलिंग मार्कर



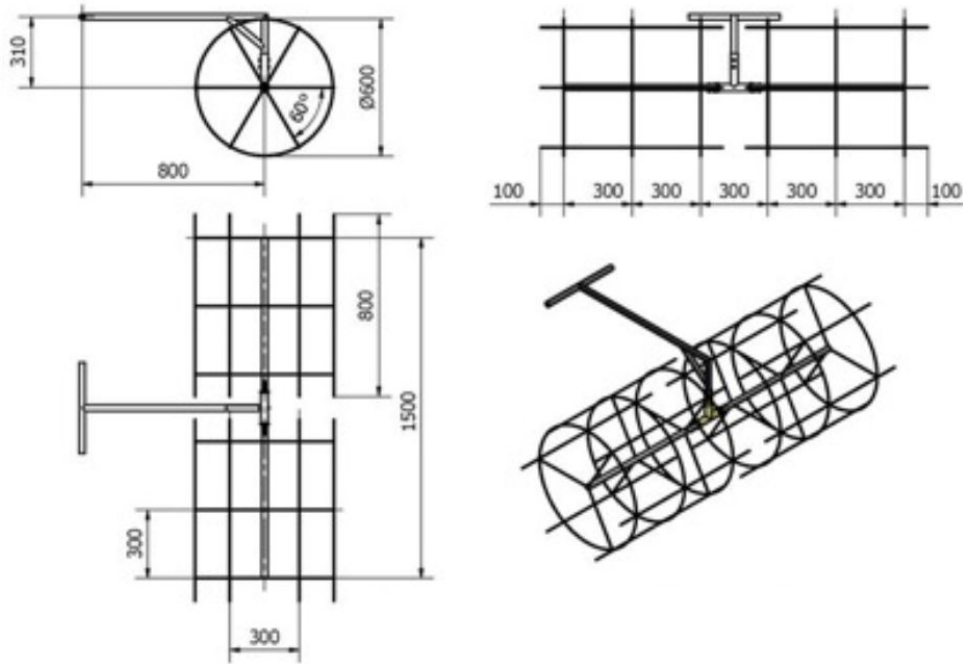
श्री रोलिंग मार्कर एक ऐसा उपकरण है जिसका उपयोग रस्सी एवं खेत में ढेले तोड़ने का दाँतदार उपकरण की जगह किया जाता है जब किसान ‘श्री’ प्रणाली द्वारा धान की खेती करते हैं। केवल एक चौनौती का सामना करना पड़ता है कि निशान गीले हो कर धुल ना जायें।



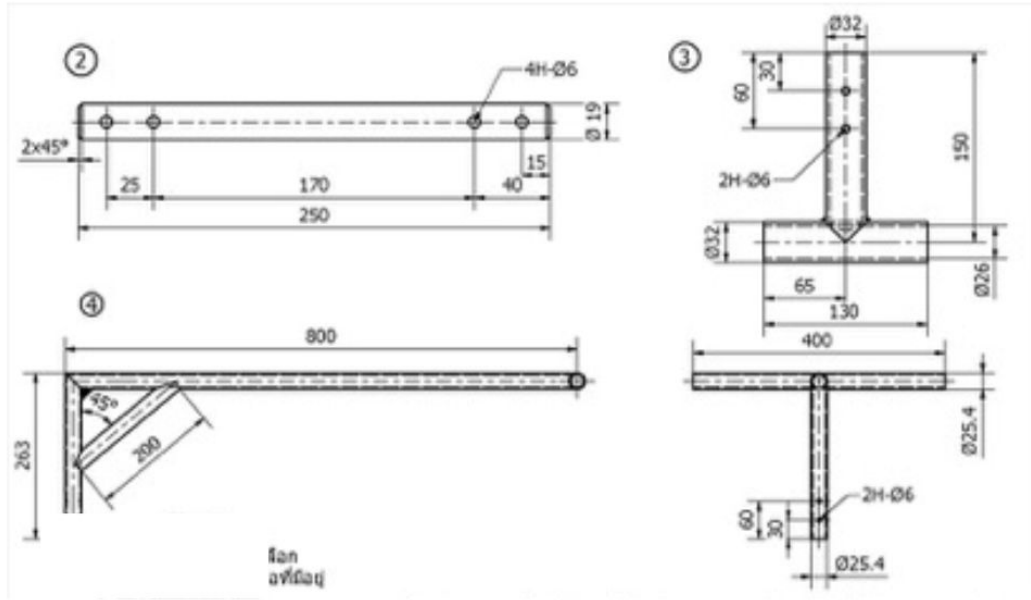
संख्या	मात्रा	विस्तार	सामग्री
१	२	रोलर	स्टील बार ३/१६"
२	१	शाफ़्ट	एस टी ३७ स्टील
३	१	टी आकार	एस टी ३७ स्टील
४	१	ड्रैग आर्म	एस टी ३७ स्टील
५	४	ISO ४०१७ - M ६ X ३५	मानक रूपरेखा
६	६	ISO ४०१७ - M ६ ISO ८७३८ - ६	मानक रूपरेखा
७	६	ISO ४०३४ M ६	मानक रूपरेखा
८	२	ISO ४०३४ - M ६ X ४०	मानक रूपरेखा



नोट :



- एस टी ३७ का मतलब स्टील
- स्टील बार के ६ कटे टुकड़े (३/१६) १८८५ मी० मीटर लम्बे
- १२ स्टील बार (३/१६) ८०० मी० मीटर लम्बे टुकड़े
- १८ स्टील बार (३/१६) २८८ मी० मीटर लम्बे टुकड़े
- सही बिंदुओं पर जोड़ें
- सही राशिया मी० मीटर में हों



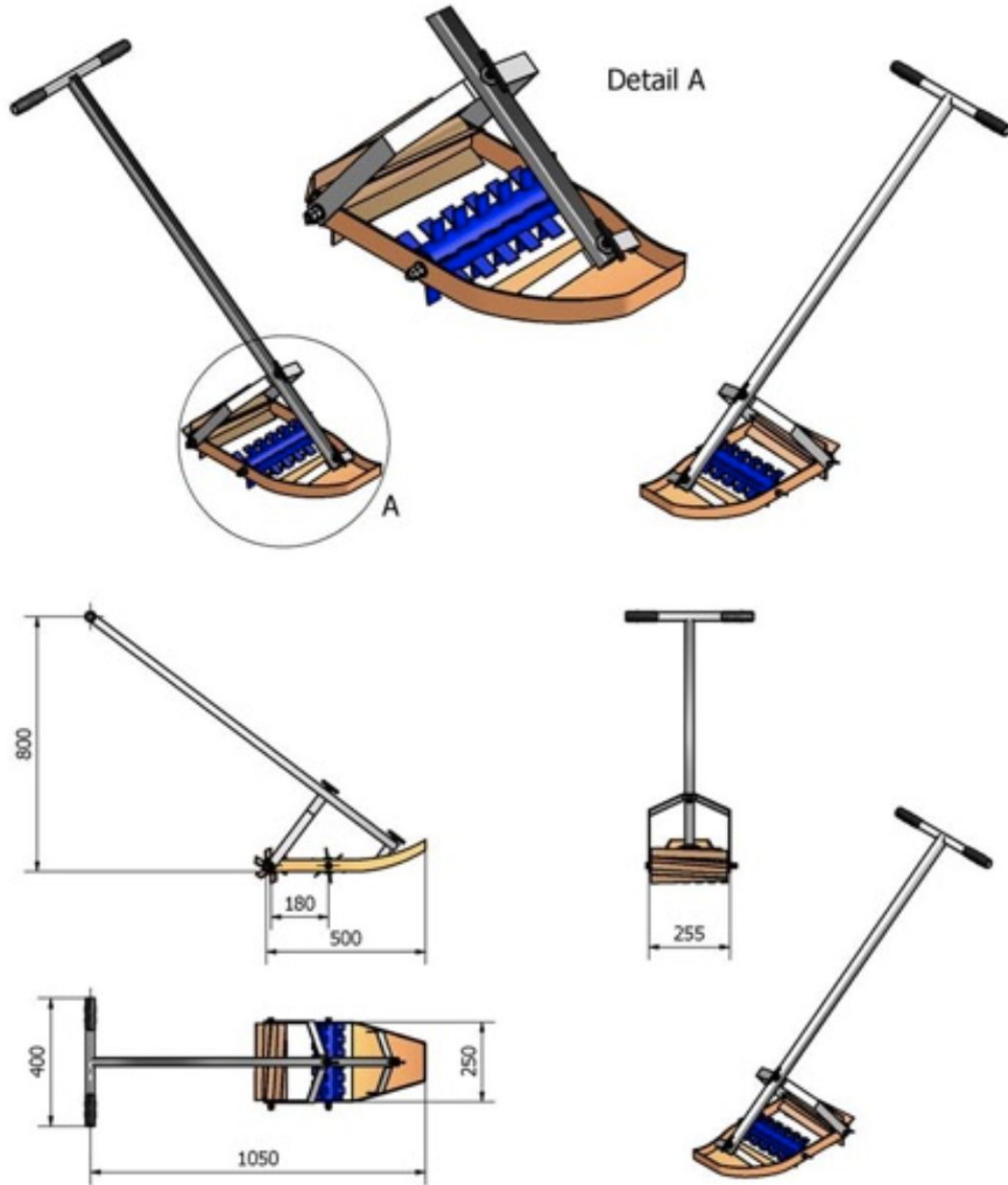
नोट:

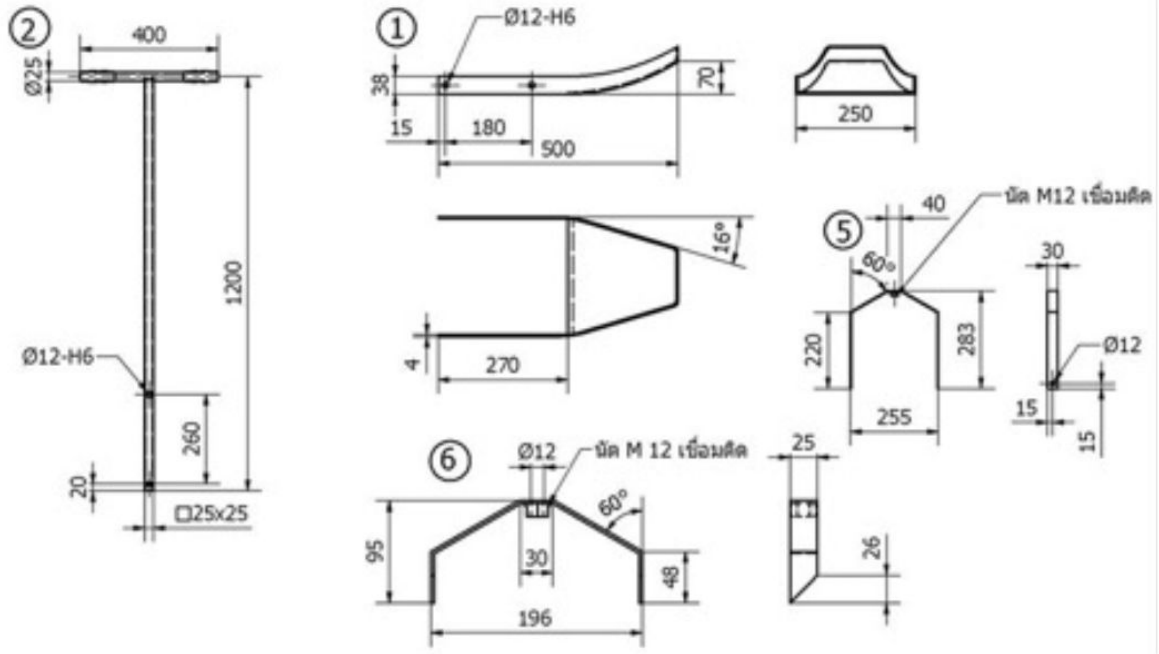
- स्टील की मोटाई अपने बजट या जो आपके पास उपलब्ध है उस पर आधारित कीजिये।
- सही राशिया मी० मीटर में हों।

संख्या	मात्रा	विस्तार	सामग्री
१	१	शाफ्ट	एस टी ३७ स्टील
२	१	शाफ्ट	एस टी ३७ स्टील
३	१	टी आकार	एस टी ३७ स्टील
४	१	ड्रैग आर्म	एस टी ३७ स्टील

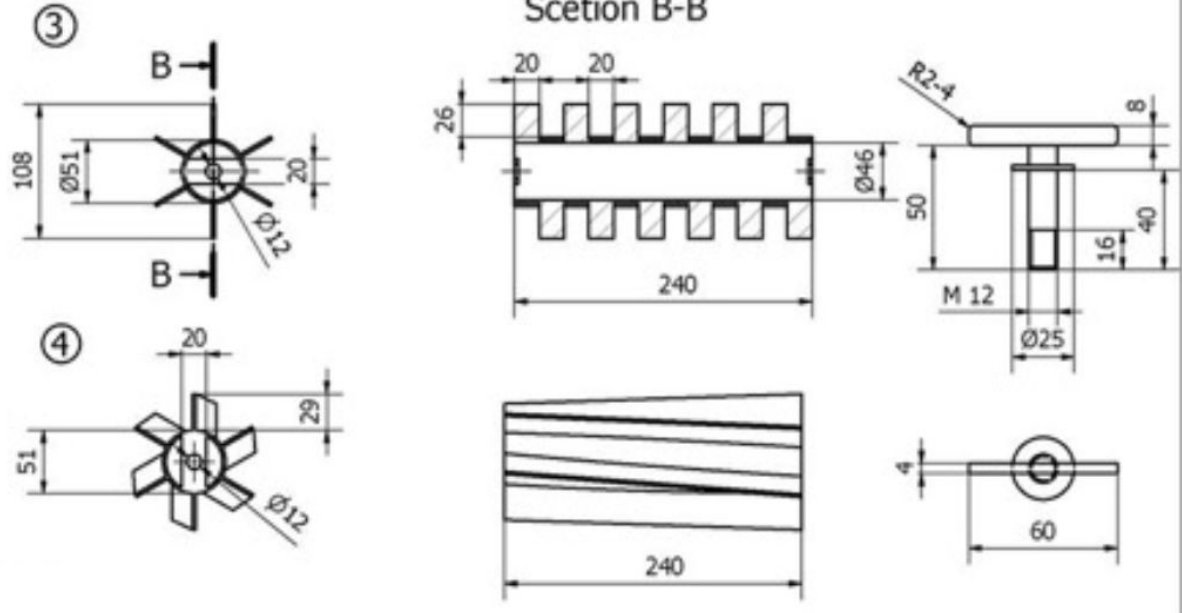
‘रोटरी वीडर’

यह उपकरण जापानी तकनीक के नमूने पर आधारित है। आगे का भाग थोड़ा झुका हुआ है ताकि उपकरण मिट्टी में धंस न जाए।



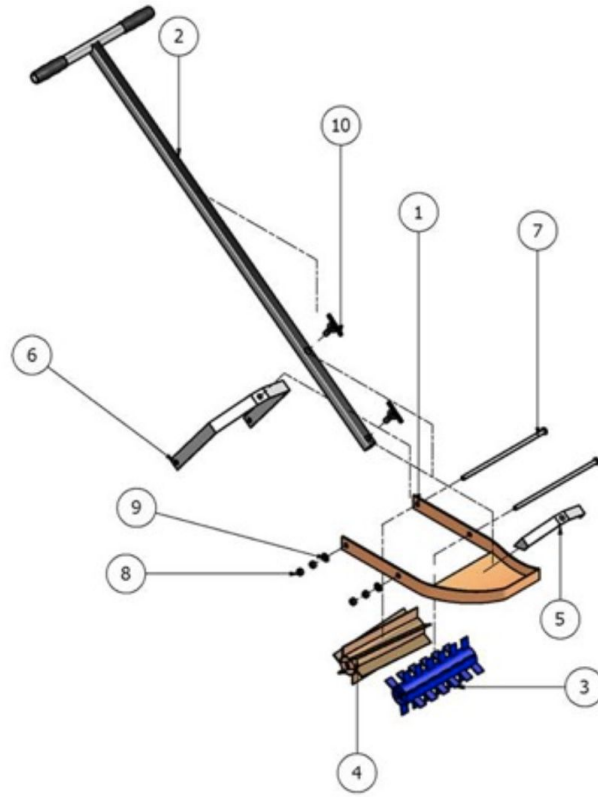


संख्या	मात्रा	विस्तार	सामग्री
१	१	टूल बाँडी	एस टी ३७ स्टील
२	१	पुश आर्म	एस टी ३७ स्टील
३	१	रोटेटरी श्रैशर	एस टी ३७ स्टील
४	१	रोटेटरी चॉपर	एस टी ३७ स्टील
५	१	U१	एस टी ३७ स्टील
६	१	U२	एस टी ३७ स्टील



नोट :

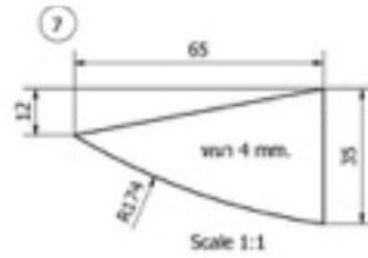
- सही मात्राएँ मी० मीटर में हों
- मात्राएँ अनुकूलित हैं
- ४ नंबर, लोहे की छड़ १", ज़रूरत के अनुसार काटा हुआ
- सही बिंदुओं पर जोड़ें



संख्या	मात्रा	विस्तार	सामग्री
१	१	बॉडी	लोहे की छड़ ३/१६
२	१	पुश आर्म	एस टी ३७ स्टील
३	१	रोटेटरी थ्रैशर	एस टी ३७ स्टील
४	१	रोटेटरी चॉपर	एस टी ३७ स्टील
५	१	U१	एस टी ३७ स्टील
६	१	U२	एस टी ३७ स्टील
७	२	३/८ " - ११"	
८	४	३/८ "	
९	२	ASTM F ४३६ - ३/८ "	
१०	२	स्क्रू आयरन	

घाँस काटने का उपकरण

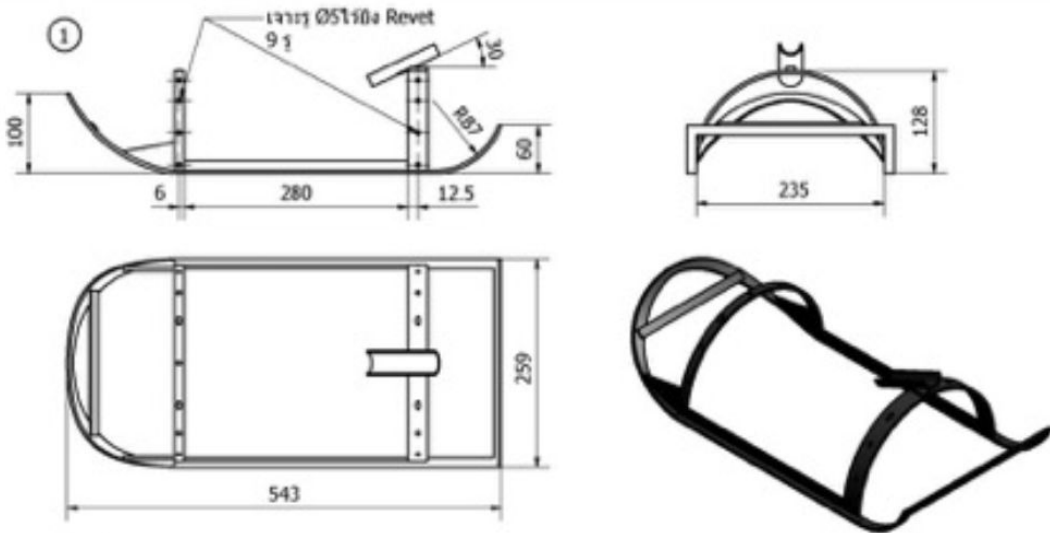
यह उपकरण जापानी तकनीक के नमूने पर आधारित है। वास्तविक मशीन प्लास्टिक की बनी हुई थी पर यह उपकरण धातु का बना है जो सस्ता है और आसानी से प्राप्त होता है।



नोट:

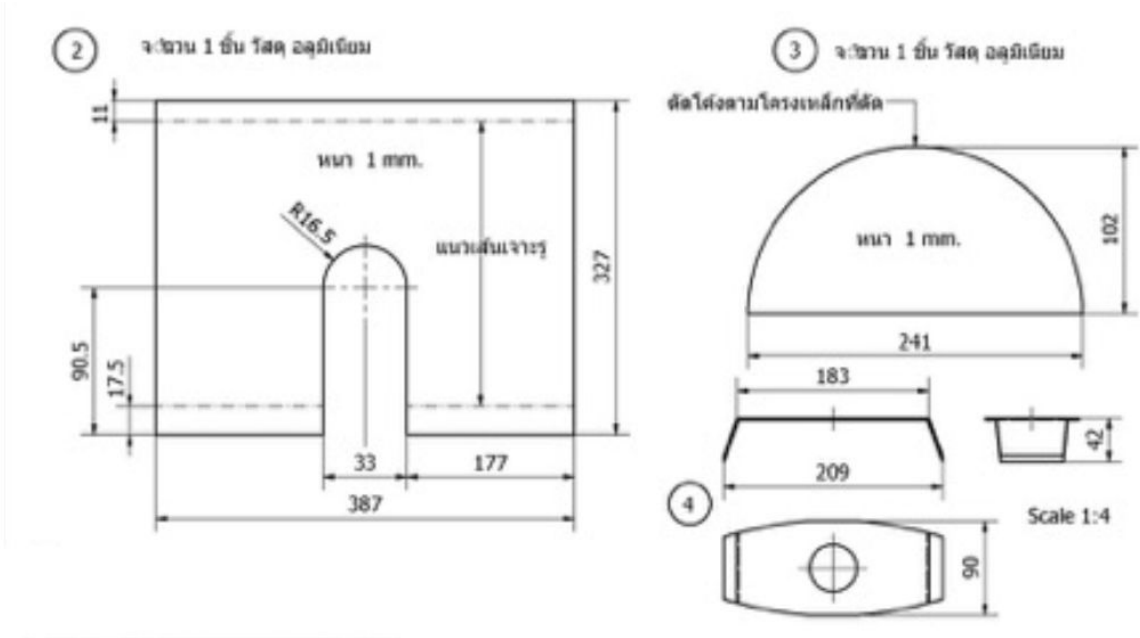
- नाप को बदला जा सकता है
- नंबर ९ में धातु के गोल टुकड़े को आधा काटना चाहिए
- सही बिंदुओं पर जोड़ लगाये
- ४ टी x मोटाई x चौड़ाई x लम्बाई

संख्या	मात्रा	विस्तार	सामग्री
१	१	४ टी x १२ x १२००	एस टी ३७ स्टील
२	१	४ टी x १२ x १८०	एस टी ३७ स्टील
३	१	४ टी x १२ x २३५	एस टी ३७ स्टील
४	१	४ टी x १२ x ३८७	एस टी ३७ स्टील
५	१	४ टी x १२ x ३८७	एस टी ३७ स्टील
६	१	४ टी x १२ x २८०	एस टी ३७ स्टील
७	२	४ टी x १२ x ६५	-
८	४	४ टी x १२ x ५०	
९	२	स्टील बार \varnothing २५ x ९५, आधे टुकड़े में कटा	-



नोट:

- सभी नाप मिली मीटर में हैं
- छिद्र का नाप उपकरण के अनुसार लीजिये
- गोल मुड़े भाग को सही प्रकार काटें
- सही बिंदुओं पर वेल्डिंग करें
- नाप ज़रूरत के अनुसार बदलें

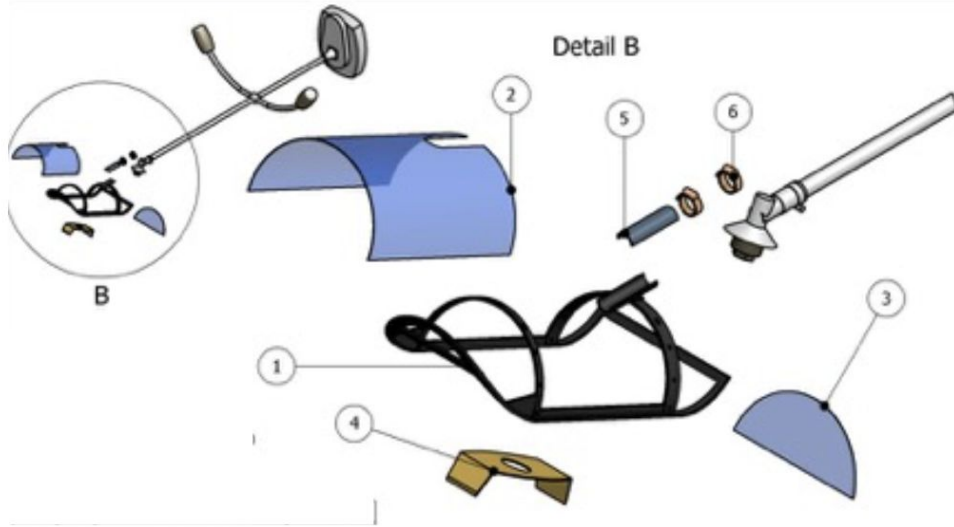


(२) एक टुकड़ा एल्युमीनियम काटें

(३) एक टुकड़ा एल्युमीनियम के अनुसार कर्व

नोट:

- एल्युमीनियम का प्रयोग अनिवार्य नहीं है। सामग्री वह प्रयोग में लायें जो आसानी से उपलब्ध हो।
- एक साधारण सीधा ब्लेड खरीद कर उसे डिज़ाइन के अनुसार काटें।
- ब्लेड मज़बूत धातु का बना हो।
- ज़रूरत के अनुसार नाँप बदलें।



नोट:

- रबर के दो टुकड़े काट कर एक साथ रखें ताकि मशीन रगड़ खाकर खराब न हो।

संख्या	मात्रा	विस्तार	सामग्री
१	१	लोहे की बॉडी	एस टी ३७ स्टील एंगल आयरन
२	१	कवर	एल्युमीनियम
३	१	कवर	एल्युमीनियम
४	१	ब्लेड	स्टील C४५U
५	१	सहारे की प्लेट	एस टी ३७ स्टील एंगल आयरन
६	१	क्लैम्प्स १"	एस टी ३७ स्टील एंगल आयरन