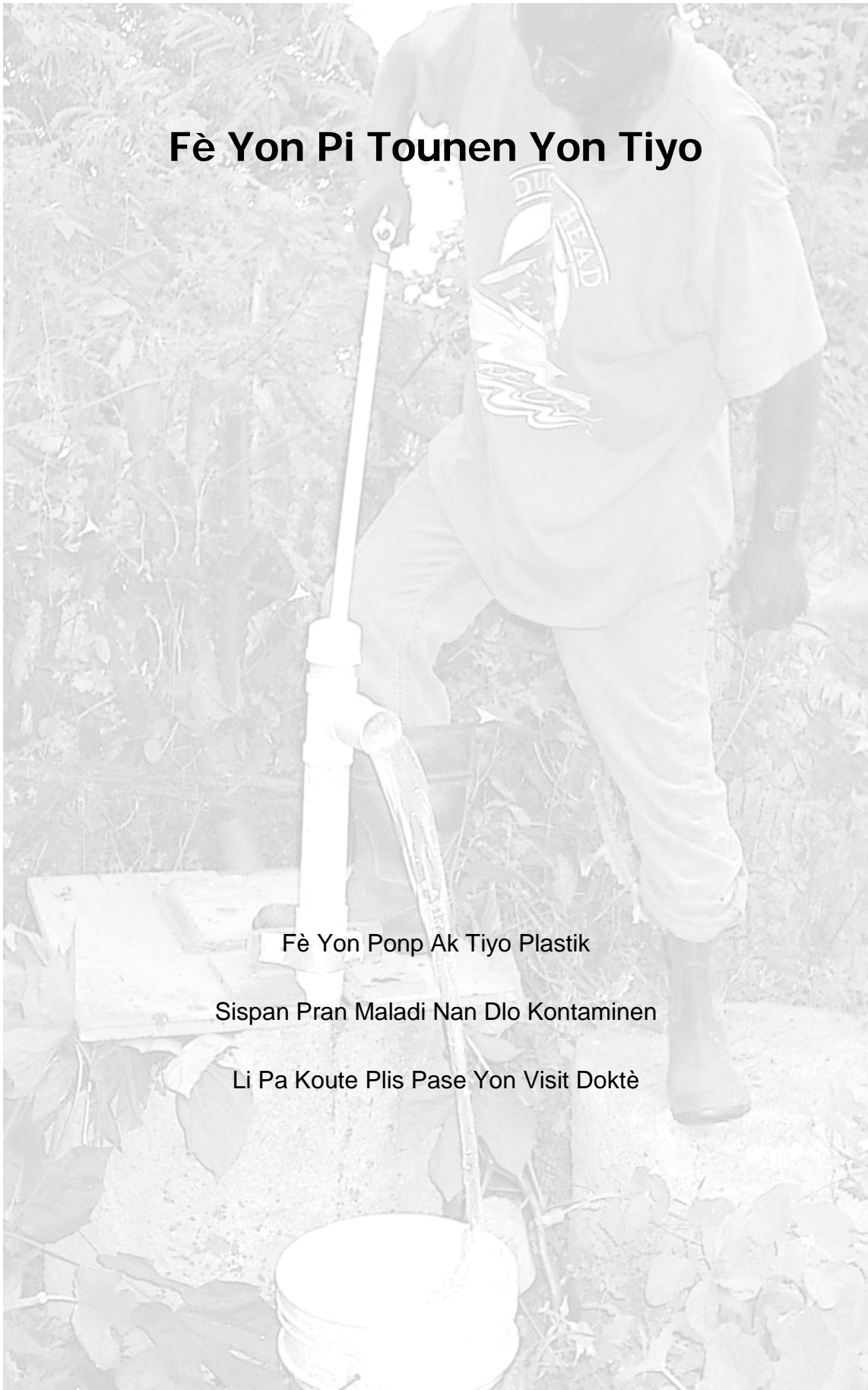


Fè Yon Pi Tounen Yon Tiyo

Fè Yon Ponp Ak Tiyo Plastik

Sispan Pran Maladi Nan Dlo Kontaminen

Li Pa Koute Plis Pase Yon Visit Doktè



Fè Yon Pi Tounen Yon Tiyo

Prèske tout mou ki pa gen tiyo dlo sèvi ak yon ti mamit ak yon kòd pou rale dlo. Lè yo fin rale dlo, yo mete mamit la atè kote kochon yo konn pipi, kote gen poupou poul, e yon pakèt lòt vye bagay. Pita yon lòt moun pran mamit la ki gen tout vye bagay sou li, e yo lage l nan dlo a pou pran dlo. Apre sa tout moun mande pou kisa yo gen vant fè mal, pou kisa yo gen dyare, pou kisa yo pa gen fòs. Gen yon pakèt maladi moun trape nan dlo kontaminen.

Se poutèt sa, nou dwe kite vye sistèm sèvi ak mamit ak kòd yo. Nan liv sa nou montre nou yon fason pou fè yon ponp pou rale dlo. Li pa mande anpil zouti pou fè li. Li pa difisil pou fè. **Li koute yon ti vale lajan men pa plis pase yon visit doktè** ak tout remèd li pral fè ou achte. Si nou mete ponp sa sou pi nou epi nou lage yon gode klowòks (HTH) anndan pi a, dlo a pral bon pou bwe. Si nou bouche tout kote rat, rivèt, sourit kapab antre anndan pi a, nou pral gen yon sous dlo potab nèt ki pap fè moun malad. Pito depanse lajan nou nan yon ponp pou pwoteje sante fanmi nou pase depanse l nan maladi.

Ponp sa bon pou pi ki pa pi fon pase 20 pye. Si dlo a pi fon pase sa, tiyo a pral two di pou rale. Li bon pou yon lakou ki gen **sekirite**. Si tout moun nan katye a sèvi ak ponp la, li pap dire. Ponp sa bon pou yon sèl lakou, pou yon sèl fanmi. Lè li gen pwoblèm nou kapab ranje l nou menm paske se nou menm ki te fè 1.

Foto nan liv sa yo soti nan yon video ki montre ki jan pou fè yon pi tounen yon tiyo. Se Mme Grimard Abèl de Legliz Baptist Convention Batiste de Limbe ki te fè video a.

Fou ou wè nan liv sa se yon Fou Chanpèt ki fè manje vit e ki epany bwa ak chabon. Li fèt ak twa kaoutchou, tè, e 5 mamit. Gen yon lòt ti liv ki eksplike ki jan pou fè fou a.

Wayne Niles

Convention Baptiste d'Haiti



Men yon ponp fasil pou fè.



Selon pwofonde pi ou gen, ou pral bezwen yonn ou de tiyo PVC 2 ki vann nan longè 10 pye ak yon tiyo demi pouz ki vann longè 20 pye.



Ou pral bezwen achte yon T e yon kap 2 pouz, yon T ak yon kap demi pouz, kòl PVC, fil a ligati, kèt vis ak yon ti boulon.



Pou fè ponp la ou pral bezwen zouti sa yo.



Nou pral komanse fabrike paswa a. Paswa se yon moso tiyo ki gen ti twou anndan li pou woch ak lòt fatra paka antre anndan ponp la.



Pran mezi yon bout tiyo 2 pouz ki gen longè 6 pouz.



Koupe bout la konsa.



Nan yonn bout, fann li 4 fwa chak nan 90 degré.



Fann li yon distans $1\frac{1}{2}$ pouze sèlman.



Chofe bout ou te koupe pou fè li mou.



Lé yo mou, fémén yo tankou yon katon, yonn an wó lót.



Fè 1 plat nan pouse kont yon bagay plat.

13



Lè li fini li parèt konsa.

14



Kounyeya siye l yon pakèt fwa tou lè de bò pou dlo ka antre.

15



Men paswa a fini.

16



Kounyeya nap fè piston an.

17



Koupe yon bout tiyo 2 pouz ki gen longè egal a diamèt yon tiyo 2 pouz.

18



Apres sa fann li.

19



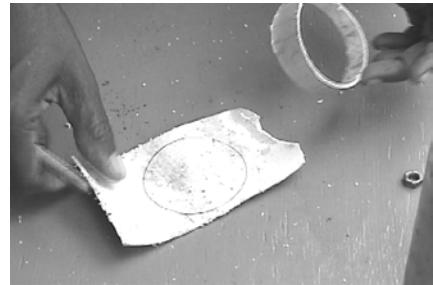
Chofe l man dife.

20



Lè li mou, fè l plat.

21



Koupe yon lòt ti zanno tiyo 2 pouse e trase diamèt anndan tiyo a sou moso plat la.

22



Chofe PVC plat la yon ti chofe e koupe l ak yon sizo.

23



Pou fin koupe l, chofe l ankò tanzantan jiske ou fin koupe l.

24



Lè ou fini ou dwe gen yon disk ki kapab annik antre anndan yon tiyo 2 pouz

25



Fè yon twou nan mitan disk la pou ti boulon an kapab kenbe piston an. Chofe yon ba fè pou fè twou a..

28



Koupe yon disk an kaoutchou.

31



Fè vis boulon an pase sou twou a. Apre sa mete kap la sou tiyo a. Fikse kap la ak yon fil a ligati. Chofe fil la e fè l pase sou PVC yo.

34



Mete yon ti vale kòl PVC sou flyè boulon an pou vis la pa devise li sèl li.

26



Apre twou nan mitan, fè 10 lòt twou toutotou disk la pou dlo ka pase piston an.

29



Fòk disk kaoutchou a pi gwo pase disk PVC a men pi piti pase yon tiyo 2 pou.

32



Lè ou fin fikse cap la monte piston an. Mete kaoutchou a avan.

35



Piston an fini.

27



Sèvi ak ti zanno tiyo a pou trase yon diamèt anndan tiyo a sou yon moso kaoutchou.

30



Pran kap $\frac{1}{2}$ pou la e fè yon twou nan mitan li pou ti boulon an pase.

33



Mete yon ekwou sou vis la pou kenbe piston an.

36



Kounyeya nou pral fè sa yo rele 'footvalve' la. Se yon soupap klapèt ki pèmèt dlo antre ponp lan men pa soti.

37



Kòmanse nan fè yon zanno.

40



Chofe PVC a e koupe sèk anndan avan. Apre sa koupe sa ki deyò.

43



Ak fil a ligati, fè yon twou nan mitan sèk pòt la.

46



Koupe yon lòt ti moso PVC pou jwe wòl yon wondèl pou ede vis la kenbe kaoutchou a.

38



Trase diamèt ekstèryè yon tiyo 2 pouz sou yon moso plastik plat.

41



Trase yon lòt sèk ki pi gwo pase sa ki nan mitan zanno a pou fè yon pòt.

44



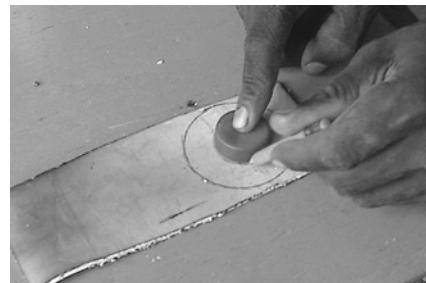
Trase e koupe yon lòt ti moso PVC pou mete dèyè pòt la. Li dwe pase anndan twou ki nan mitan zanno a fasil.

47



Ak yon vis, kole pòt la sou kaoutchou a, ak yon lòt vise kole kaoutchou a sou zanno a.

39



Trase yon lòt sèk nan mitan ki gen diamèt omwens yon pouz. Sèvi ak yo bouchon ou lòt bagay konsa.

42



Koupe lòt sèk la e taye yon bò.

45



Trase yon moso kaoutchou pou pòt la ki pi gwo pase twou anndan zanno a. Prevwa yon valè yon bò pou fè yon couple.

48



Men footvalve la fini.

49



Anndan ponp la footvalve la rete anwo paswa a.

52



Footvalve la dwe kapab rete anndan tiyo a konsa. Fòk pòt la ouvri anndan pa deyò tiyo a.

55



Selon pwofonde pi ou, kole ansanm kantite tiyo 2 pouz nesèsé pou fè ponp lan rive 3 pye anba dlo e tèt ponp la pi wo pase yon kin.

57



Koupe tiyo $\frac{1}{2}$ pouz la.

50



Chofe yon bout nan tiyo 2 pouz yo pou fè li mou.

51



Lè li mou, fè ni footvalve la, ni paswa a antre anndan tiyo a.

53



Mete paswa anndan tiyo a anwo footvalve la.

56



Mete piston an 6 pouz anwo footvalve la.

54



Chofe yon moso fil a ligati e fè l pase sou tiyo e paswa a pou kenbe yo.

57



Nan lòt bout ponp la mete T ak kap la sou ponp la e pran mezi pou koupe tiyo $\frac{1}{2}$ pouz la. Pa kole kap la.

58



Pran kap 2 pouz la e fè yon twou anndan li pou tiyo $\frac{1}{2}$ pouz la ka pase.

59



Mete kap la anwo tiyo $\frac{1}{2}$ pouz la.

60



Lè ou fin pase kap la, kole T $\frac{1}{2}$ pouz la sou tiyo $\frac{1}{2}$ pouz la.

63



Pran mezi sikonferans tiyo 2 pouz la.

66



Koupe yon moso planch ki gen omwens 12 pouz de longè ak 12 pouse de lajè. Koupe 1 nan mitan pou yon tiyo 2 pouz ka pase.

69



Fikse ponp lan sou planch la ak 2 vis ak band tòl la. Fòk li kenbe l di.

61



Ou mèt fin kole T 2 pouz la men pa janm kole kap 2 pouz la.

64



Koupe yon bout tòl longè sikonferans tiyo 2 pouz la ak yon lajè 2 pouz.

67



Koure yon ti moso bwa sou planch la raz ak twou pou tiyo a. Fòk planch la pi long pase tiyo gen diamèt.

70



Jis anwo band la kole yon lòt ti moso tiyo PVC ki gen longè yon pouz.

62



Koupe yon bout tiyo 2 pouz e yon longè 6 pouz e fann li. Kole li sou ponp la kote ponp la pral soutni sou pi a.

65



Pliye tòl la pou fè yon band ki gen lajè 1 pouz..

68



Ti planch la se pou kenbe ponp la.

71



Wòl ti moso PVC se pou ede band la kenbe ponp la.

72



Mete ponp la sou pi a. Si se yon ti pi konsa, fòk li gen 2 vis ki déjà nan beton an pou kenbe ponp la.

73



Sere vis yo byen. Fòk ponp la byen fikse sou pi a.

74



A la bél bagay. Yon ponp ki plen yon kin nan senk rale sèlman.

76



Mete ponp la sou tèt pi a.

78



Men ponp la ap rale dlo. Lè ou fin sterilize pi a ak klowòks, pap li pral potab.

77



Ou ka fikse ponp la ak vis pou bwa.



Fe yon tèt ak planch pou kouvri pi a. Wòl tèt la se pou rat, rivèt, koulèv, e lòt bagay pa antre e kontaminen dlo a. Planch yo pral soutni ponp la. Konsa ou de koupe yon twou pou ponp la pase

